

HUSKY®

Guide PRONTO®

Canaux chauds configurables avec un rendement de qualité supérieure à un prix imbattable



Vue d'ensemble de PRONTO®

Avantages

Livraison plus rapide*

- Délais de production concurrentiels jusqu'à concurrence de 8 gouttes
- Réduction de 25 % des délais de production pour 12 à 32 gouttes

Faciles à commander

- Section PRONTO dans le guide des produits de canaux chauds
- Renseignements facilement disponibles

Aucun compromis en matière de qualité

- Canaux de matières fondues optimisés
- Garantie contre les fuites

Prix réduit*

- Réduction de 15 % à 20 %



Caractéristiques

Traitement optimisé

- Ultra 350, 500, 750 et 1000 VG et HT, Ultra 250 HT
- Canaux de matières fondues optimisés pour chaque application

Espacement souple

- Systèmes de canaux chauds et de collecteurs de 1 à 32 gouttes (de 1 à 4 gouttes pour l'Ultra 1000)
- 17 dispositions de collecteur différentes
- Profil égal pour chaque application
- Les dispositions de collecteur équilibrées avec des changements de niveau et une conception d'élément chauffant validée garantissent qu'il y a traitement optimisé, quelle que soit l'application

Plaques configurables

- Taille de plaque souple
- Prises de tige de guidage et d'interface spécifiées par le client
- Options de pinçage multiples, y compris DME et plaque de pinçage surdimensionnée

* Les applications qui exigent des composants personnalisés n'obtiendront pas les délais de production ou les prix PRONTO.

Conception PRONTO

Processus en 5 étapes pour l'admissibilité PRONTO

1. Longueur de buse

2. Dégagement de coulée

3. Espacement

4. Tailles de plaque

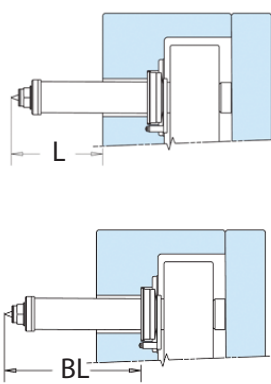
5. Options système configurables

ÉTAPE 1

Longueur de buse

- Doit se trouver au sein d'une plage min./max.
- N'importe quel incrément dans la plage (VG/HT identiques)

* Délai de production plus long



| Busse | Robinet | Min-L | Max-L | Ext-L* |
|-------|---------|--------------|--------------|--------------|
| U250 | HT | 17 [.66"] | 170 [6.60"] | - |
| U350 | HT/VG | 17 [.66"] | 170 [6.60"] | - |
| | VG | 20 [.78"] | 230 [9.05"] | 290 [11.41"] |
| U500 | HT | 14 [.55"] | 230 [9.05"] | 290 [11.41"] |
| | VG | 27.4 [1.08"] | 180 [7.08"] | 290 [11.41"] |
| U750 | HT | 27.4 [1.08"] | 230 [9.05"] | 290 [11.41"] |
| | VG | 29.3 [1.15"] | 250 [9.84"] | 300 [11.81"] |
| U1000 | HT | 28 [1.10"] | 300 [11.81"] | - |

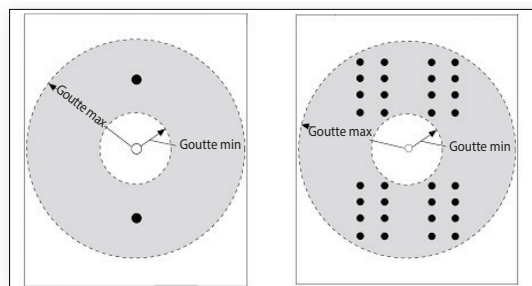
| Busse | Robinet | Min BL | Max BL | Ext-BL* |
|-------|---------|------------|--------------|--------------|
| U250 | HT | 53 [2.08"] | 185 [7.28"] | - |
| U350 | HT/VG | 53 [2.08"] | 185 [7.28"] | - |
| | VG | 85 [3.34"] | 245 [9.64"] | 305 [12"] |
| U500 | HT | 70 [2.75"] | 245 [9.64"] | 305 [12"] |
| | VG | 64 [2.51"] | 195 [7.67"] | 305 [12"] |
| U750 | HT | 57 [2.24"] | 245 [9.64"] | 305 [12"] |
| | VG | 82 [3.22"] | 270 [10.62"] | 320 [12.59"] |
| U1000 | HT | 82 [3.22"] | 320 [12.64"] | - |

ÉTAPE 2

Dégagement de coulée

- Distance minimale de la goutte intérieure à la coulée (goutte min.)
- Permet les conceptions/composants standards
- Taille de collecteur maximal (goutte max.)
- Distance de la goutte extérieure à la coulée

** Plaque d'air non dans le champ d'application pour l'U1000 PRONTO



| Entrée d'injection | Busse | Goutte min | Goutte max. |
|--------------------|-------|----------------|-------------|
| Pointe chaude | U250 | 31.8 [1.25"] | 300 [11.8"] |
| | U350 | 31.8 [1.25"] | 300 [11.8"] |
| | U500 | 32 [1.26"] | 500 [20.4"] |
| | U750 | 40.4 [1.59"] | |
| | U1000 | 50 [1.97"] | |
| Robinet- vanne | U350 | SX- 45 [1.77"] | 300 [11.8"] |
| | U500 | LX- 50 [1.96"] | |
| | U750 | LX- 50 [1.96"] | 400 [15.7"] |
| | U1000 | 72 [2.83"]** | 500 [19.7"] |

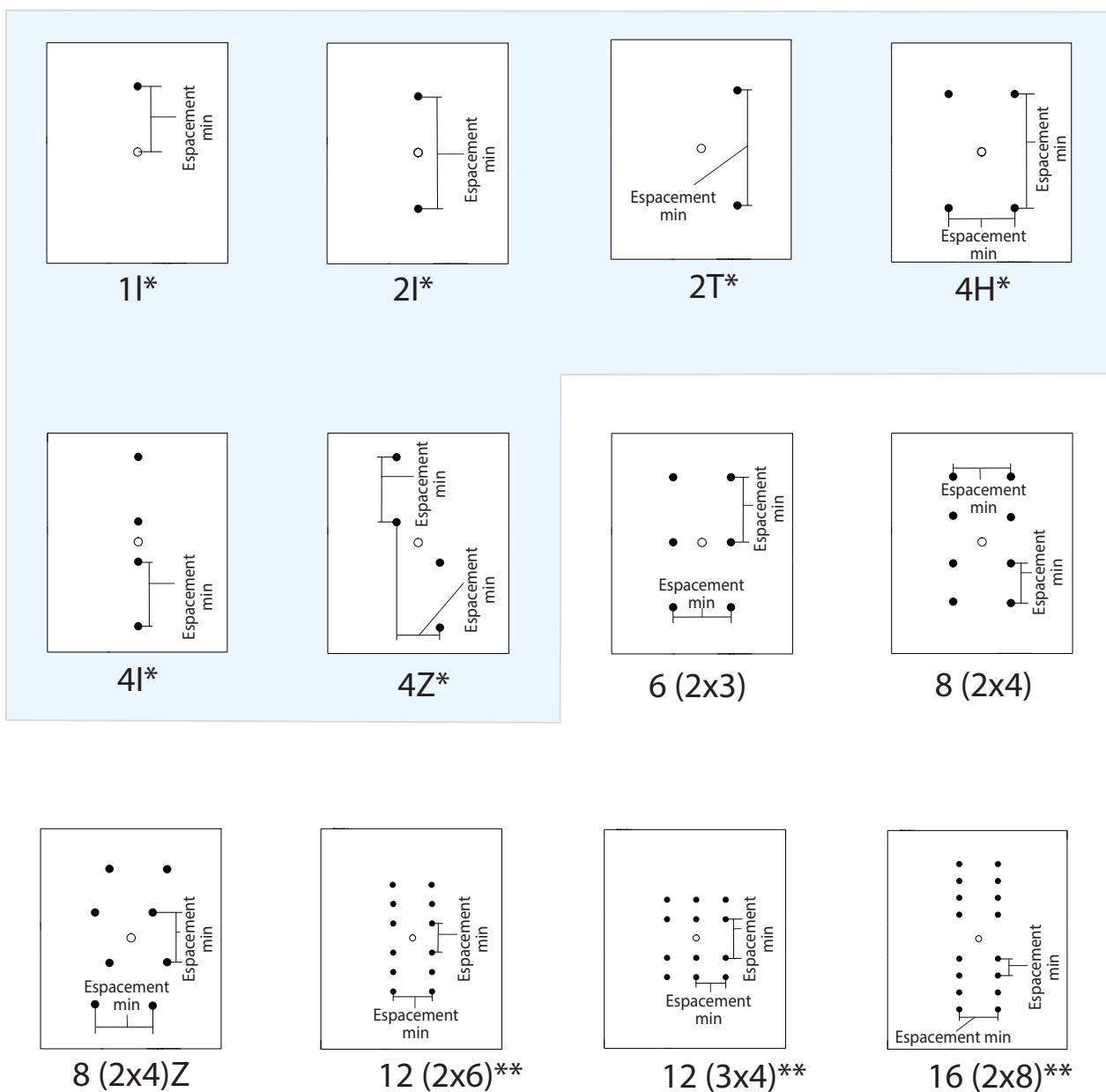
ÉTAPE 3

Espacement

- Mêmes exigences en matière d'espacement que nos systèmes personnalisés
- Selon la taille de buse et le style d'entrée d'injection
- Permet les conceptions/composants standards

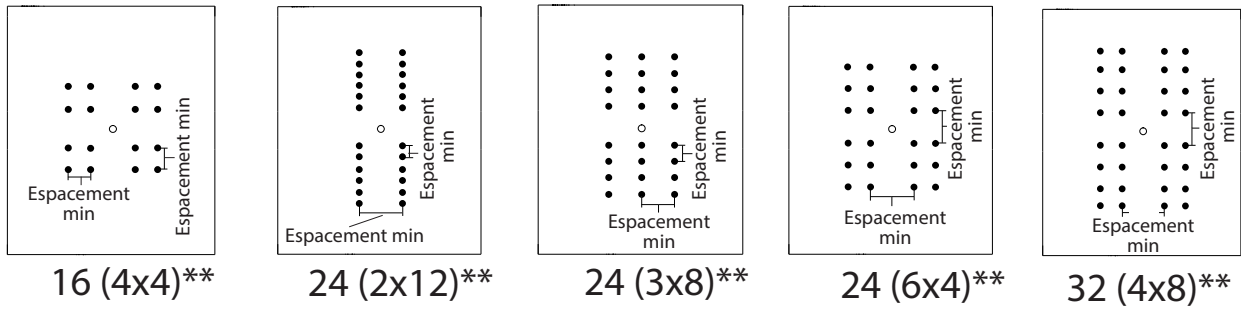
| Robinet | Buse | Espacement min |
|---------------|-----------|--------------------------------|
| Pointe chaude | Ultra 250 | 18 [.71"] |
| | Ultra 350 | 18 [.71"] |
| | Ultra 500 | 25.4 [1"] |
| | Ultra 750 | 44.5 [1.75"] |
| | Ultra1000 | 61 [2.4"] |
| Robinet-vanne | Ultra 350 | SX 25.4 [1"] |
| | Ultra 500 | LX 50 [1.96"] |
| | Ultra 750 | LX 50 [1.96"] EX 59 [2.33"] |
| | Ultra1000 | 75 [2.95"] |

 = Ultra 1000 PRONTO only available in these layouts

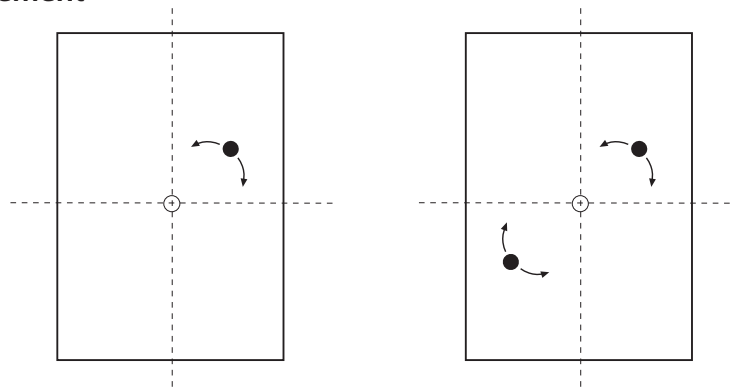


ÉTAPE 3

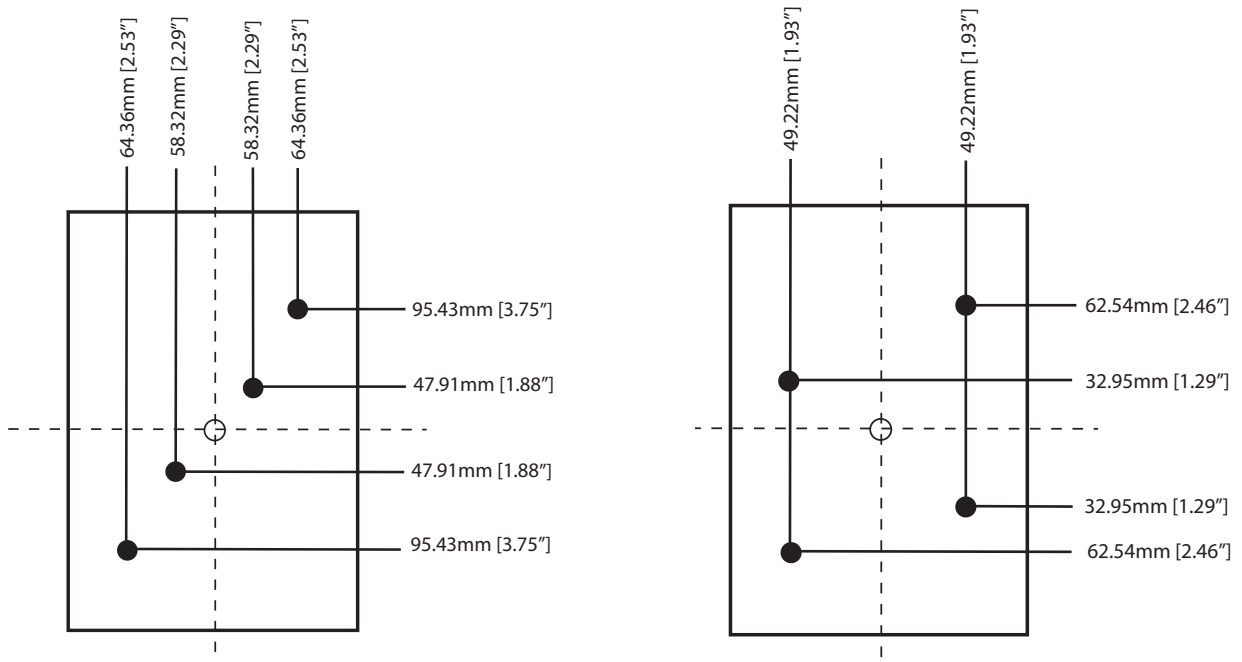
Espacement (suite)



*** Souplesse d'espacement**



Les emplacements d'espacement pour les systèmes PRONTO à 1 goutte et à 2 gouttes sont complètement flexibles et peuvent être pivotés autour du point d'injection.



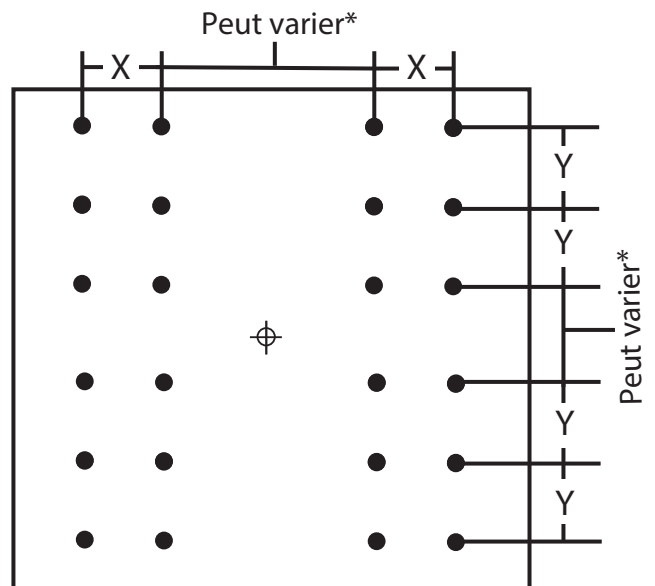
L'emplacement d'espacement pour les systèmes PRONTO à 4 gouttes est disponible pour les configurations symétriques et asymétriques. Les dispositions asymétriques exigent toujours que l'injection se trouve au centre du moule. Tel que l'indique l'exemple, les emplacements de goutte doivent avoir les mêmes dimensions dans les deux quadrants. Par exemple, les gouttes intérieures se trouvent toutes deux à (58.32, 47.91) et les gouttes extérieures se trouvent toutes deux à (64.36, 95.43)

ÉTAPE 3

Espacement (suite)

** Pour les systèmes à 12 gouttes et plus, les espacements (horizontaux et verticaux) doivent être égaux. [L'espacement à travers la coulée (0,0) peut varier] c.-à-d. tel qu'indiqué

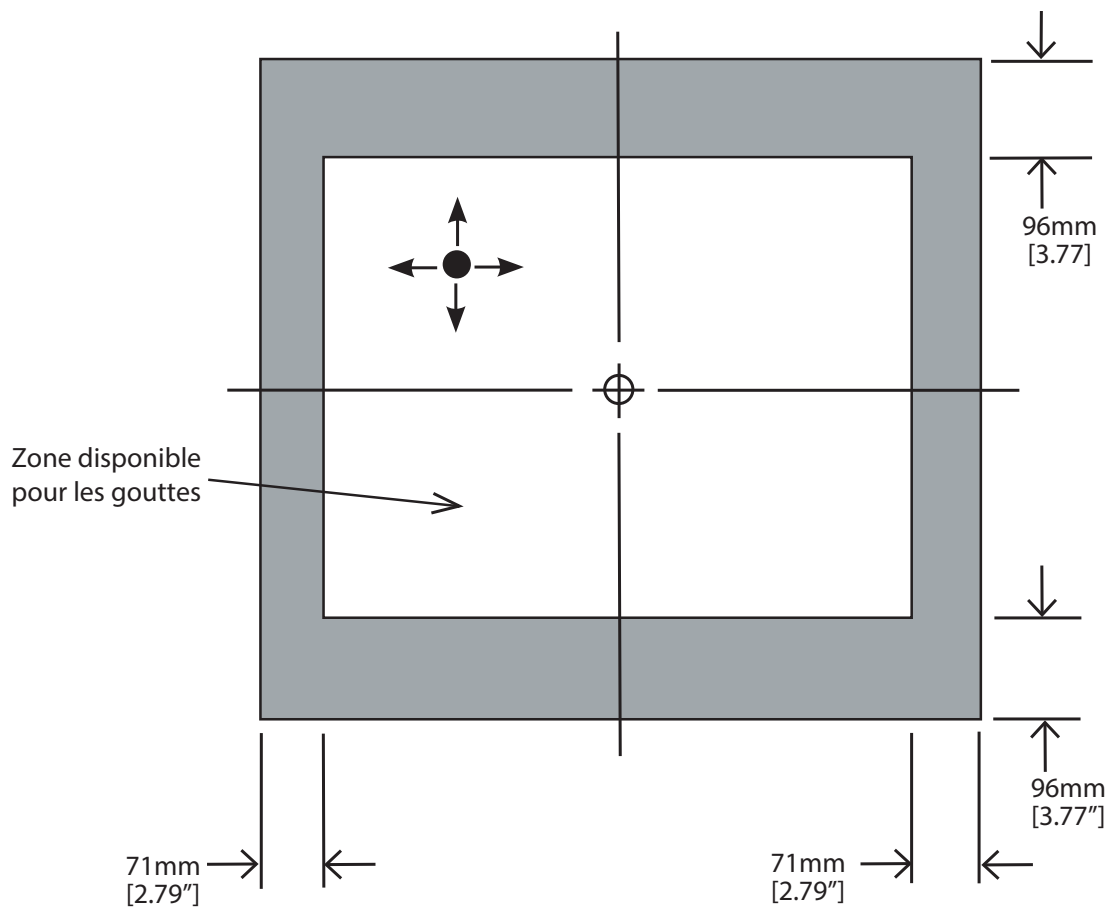
* Peut varier - voir Dégagement de coulée (étape 2)



ÉTAPE 4

Tailles de plaque

- Confirmez que les tailles de plaque sont au sein de la largeur et de la hauteur maximales
- Vérifiez que tous les emplacements de goutte se trouvent dans la « zone disponible pour les gouttes » (en laissant assez d'espace ouvert au bord des plaques)



Largeur de plaque maximale : 1 200 mm [47,3 po]

Hauteur de plaque maximale : 1 500 mm [61,0 po]

ÉTAPE 5

Options configurables (de l'Ultra 350 à l'Ultra 1000)

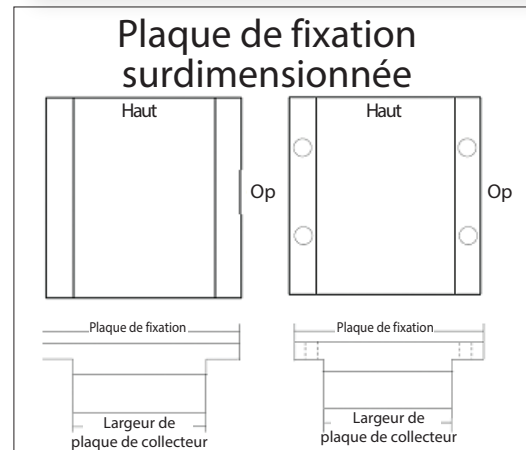
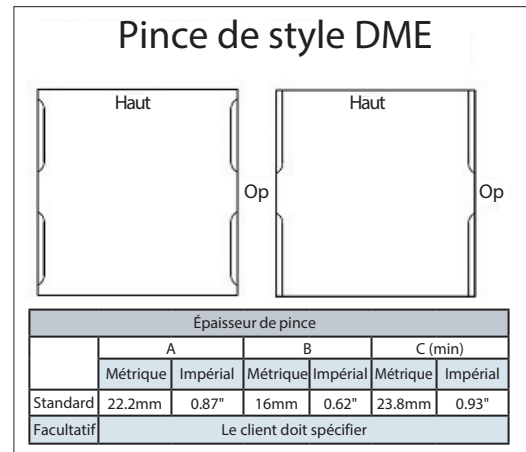
Options de pinçage

Avantages

- Spécification facile
- Conception prévisible

Caractéristiques

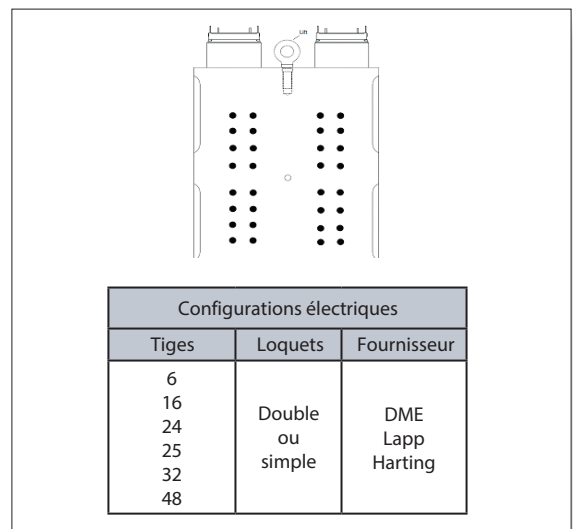
- Pinçage normalisé sectoriel
- Choix d'épaisseur de pinçage



Options électriques

Exigences

- Emplacements supérieurs
- Choisissez parmi les offres de raccords standards



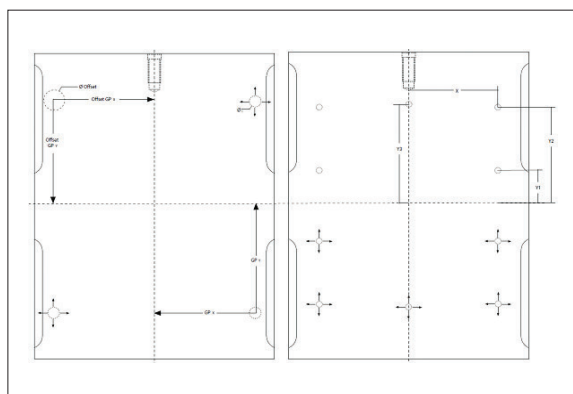
Options de tige de guidage et d'interface

Tiges de guidage

- DME/Hasco
- N'importe quelle taille, emplacement et quantité

Options d'interface

- Métrique/Impérial
- N'importe quelle taille, emplacement et quantité



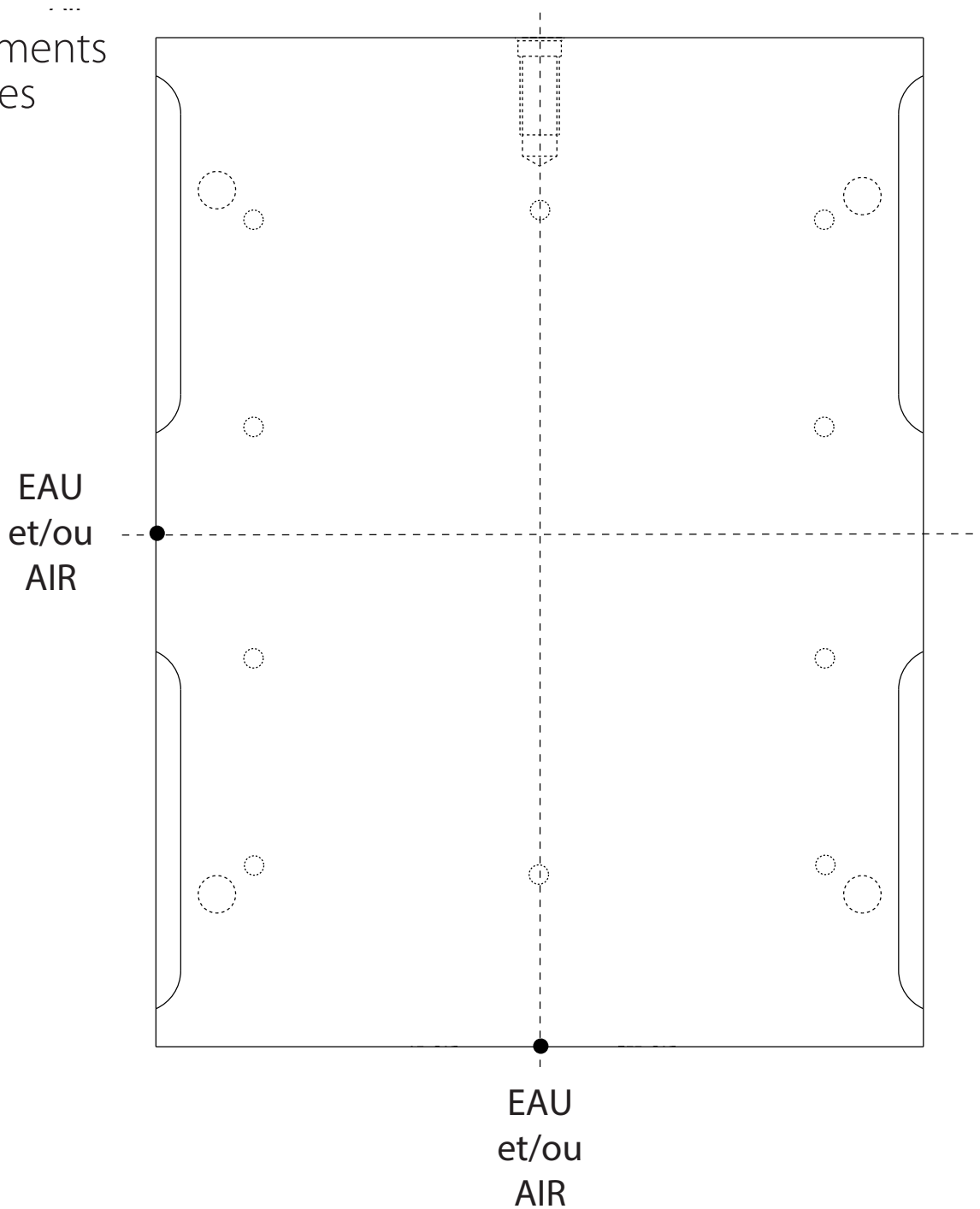
ÉTAPE 5

Options configurables

(suite)

Emplacements de services publics

- Eau
- Air



| Raccords disponibles | | | | | |
|----------------------|-----|-------|-------|--------|---------|
| | DME | Festo | Hasco | Parker | Staubli |
| Air | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Eau | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |

ÉTAPE 5

Options configurables (suite)

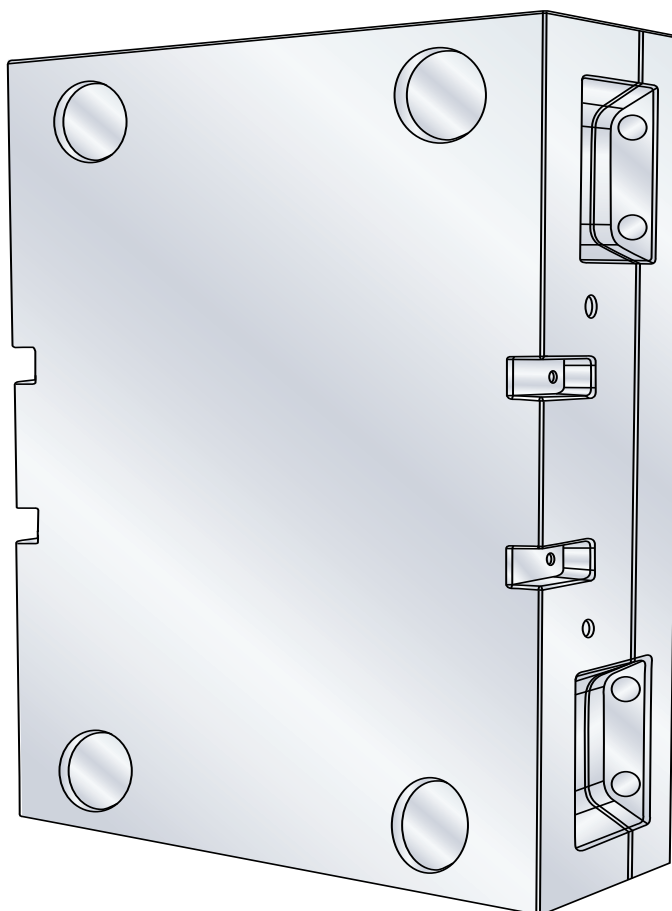
Découpes personnalisées

Installations

- Découpes de rechange
- Découpes de loquets
- Découpes de boulons

Exigences

- Tolérance de fabrication +/- 0,2 mm



FAQ DE PRONTO®

Q : Quels sont les articles qu'admettent les systèmes PRONTO?

R : Les découpes de plaque personnalisées avec des tolérances de fabrication de +/-0,2 mm

- Si la distance de la goutte au bord de la plaque est minimale, les découpes devraient être examinées par un ingénieur de projet de Husky; il se peut que l'épaisseur de la plaque doive être augmentée par la profondeur des découpes

Il n'y a pas de limite au nombre de découpes, mais il devrait y avoir assez d'espace pour les rainures de câble et, si les découpes ne se trouvent pas dans des coins, elles devraient être examinées par un ingénieur de projet de Husky.

Les robinets-vannes séquentiels se limitent aux systèmes de canaux chauds à 4 gouttes

- Doivent être examinés par un ingénieur de projet de Husky; des circuits supplémentaires et l'espace restreint limiteraient l'installation d'autres caractéristiques standards

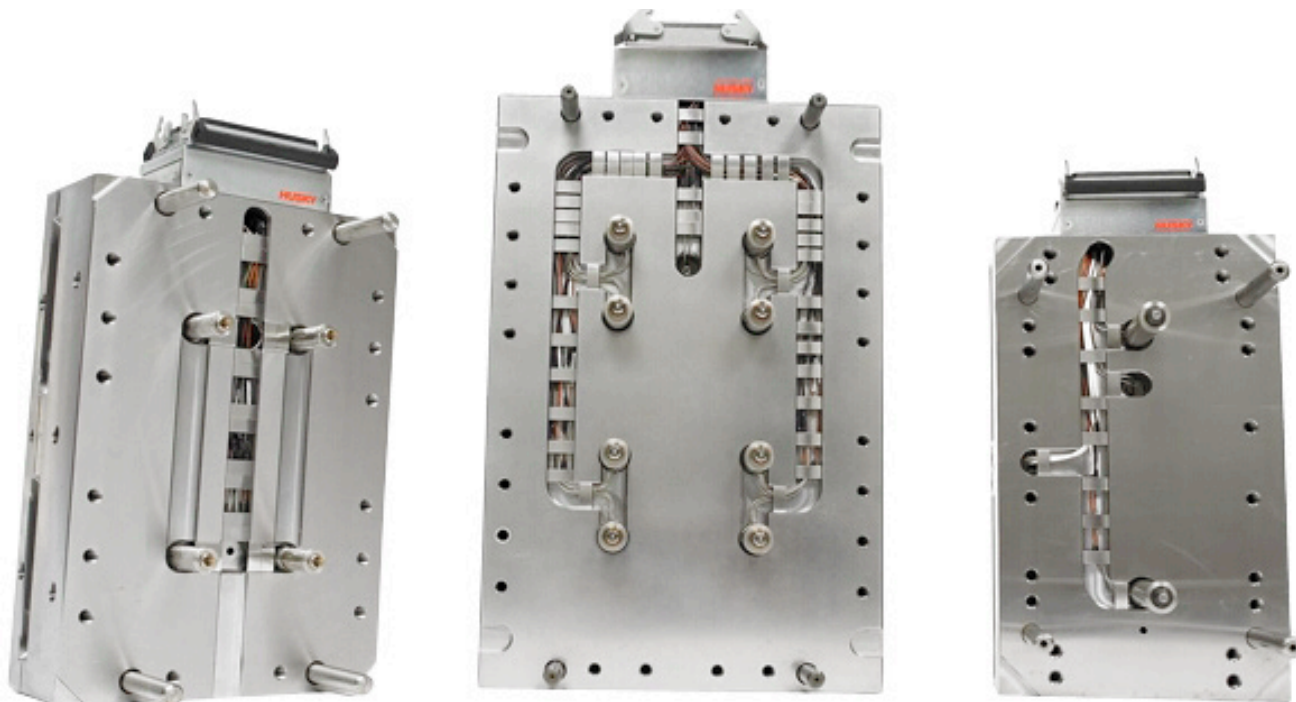
Des articles personnalisés, p. ex. anneaux de blocage, bagues de coulée, occasionnent des coûts supplémentaires et des délais de production supplémentaires; vérifiez auprès de l'usine de Husky

Une application corrosive/à haute pression/à température élevée occasionne des coûts supplémentaires et des délais de production supplémentaires

Des longueurs de buse différentes sont permises pour les canaux chauds PRONTO Le flux dans les moules peut exiger 2 longueurs différentes

EMI est permis si les directives de l'application l'exigent

Installation de coffre Powertech



Q : Quels sont les articles que n'admettent pas les systèmes PRONTO?

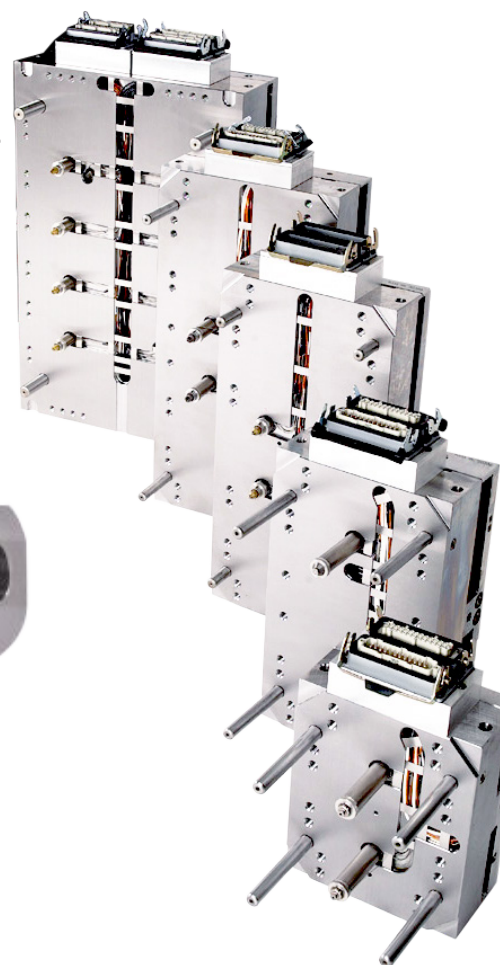
R : Les systèmes PRONTO n'admettent pas les articles suivants, mais ils peuvent être offerts par des systèmes personnalisés :

- Géométrie de fermeture spéciale (angle, diamètre, tolérances)
- Robinet contourné (HT ou VG)
- Conception d'insertion ou de fabrication de robinet spéciale à partir d'une demande de client, sauf UltraHelix
- Prises d'interface à partir de la plaque de pinçage jusqu'au moule du client parce qu'ainsi, il doit y avoir conception personnalisée des canaux chauds
- Emplacement d'injection décalé parce qu'il pourrait y avoir système déséquilibré et conception personnalisée
- Tige à contre-dépouille, bagues de collecteur personnalisées
- Circuits des clients dans les plaques des canaux chauds
- Trous traversants
- Les plages d'attaque modifiées, les robinets avec un canal de liquide et un canal de gaz ou les pointes de buse personnalisées sont permises après examen de la part d'un ingénieur d'application de Husky et le numéro de pièce doit être fourni avec la spécification du projet

Si votre application exige ces articles, veuillez contacter Husky pour vous informer sur nos canaux chauds personnalisés.

Q : La réduction pour commandes répétées peut-elle être appliquée?

R : Non, la réduction pour commandes répétées n'est pas offerte.



Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

| | |
|-----------------------|---|
| Siège social | Canada • Tél. (905) 951 5000 • Téléc. (905) 951 5384 |
| Asie-Pacifique | Chine • Tél. (86) 21 2033 1000 • Téléc. (86) 21 5048 4900 |
| Europe | Luxembourg • Tél. (352) 52 11 51 • Téléc. (352) 52 60 10 |

 Veuillez recycler. 20-128

* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD ET LA CONCEPTION, ALTANIUM, ULTRAGUIDE, ULTRASEAL, ULTRAFLOW et PRONTO sont des marques déposées de Husky Injection Molding Systems Ltd. aux États-Unis et dans d'autres pays et elles peuvent être utilisées par certaines de ses sociétés affiliées sous licence. ULTRASYN, Neo2 et les autres produits ou noms de service ou logos de HUSKY auxquels font référence ces matériaux sont des marques de commerce de Husky Injection Molding Systems Ltd. et peuvent être utilisés par certaines de ses sociétés affiliées sous licence.

© 2016 Husky Injection Molding Systems Ltd. Tous droits réservés.

Avis de non-responsabilité : Les renseignements dans ce circulaire sont fournis « tels quels » et aucune garantie n'est donnée ou aucune responsabilité de quelque type que ce soit n'est assumée quant à la qualité de ces renseignements, y compris, sans s'y limiter, l'aptitude à l'usage, l'absence de contrefaçon, les droits de tierce partie, l'exactitude, l'intégralité et la correction. Sauf tel qu'indiqué dans la garantie écrite de Husky, Husky n'offre aucune garantie supplémentaire, qu'elle soit expresse, implicite ou réglementaire. Certaines conditions peuvent s'appliquer. Pour en savoir plus, demandez une copie de la garantie écrite de Husky, ainsi que les conditions générales.