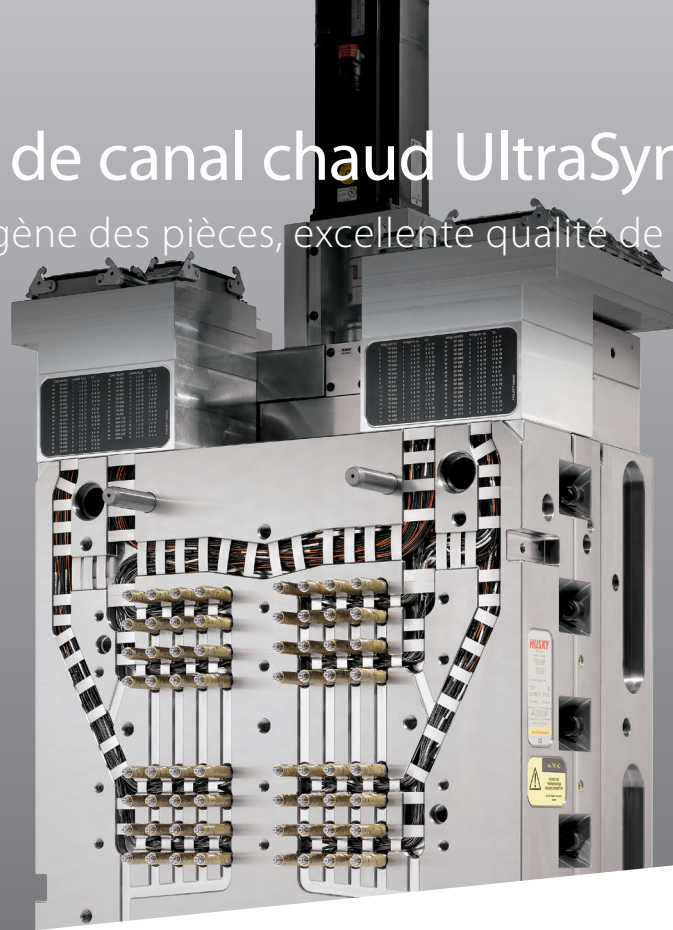


# Technologie de canal chaud UltraSync

Chargement homogène des pièces, excellente qualité de seuil et espacement étroit des buses



## Avantages

- Synchronisation parfaite de l'ouverture et de la fermeture du seuil de cavité à cavité
- Amélioration de l'équilibre du système
- Optimisation de la force de la tige pour un excellent picot de seuil
- 100 % de répétabilité d'une charge d'injection à l'autre
- Espacement minimal des pas
- Amélioration de la fiabilité et réduction de l'usure
- Applicable aux moules à faible et forte cavitation jusqu'à 192 points d'injection

## Caractéristiques

- Actionnement de la plaque
- Les composants d'alignement de haute technicité minimisent l'usure
- Installation et utilisation faciles
- Surveillance de la position de la tige
- Intégration simple dans le modèle de moule
- Mouvement profilé de la tige
- Arrêt individuel des cavités
- Dispositifs de sécurité pour éviter d'endommager le seuil

La technologie Husky UltraSync™ assure une homogénéité reproductible d'une charge d'injection à l'autre et d'une pièce à l'autre grâce à une fermeture précise de la tige, ce qui permet de supprimer toute variation dans le processus de moulage par injection. La précision de la technologie UltraSync s'obtient grâce à l'utilisation en option d'un servomoteur électrique, d'un vérin hydraulique ou d'un vérin pneumatique qui déplace les tiges d'obturation avec une synchronisation parfaite. En combinaison avec son servomoteur, l'option électrique (UltraSync-E) est parfaitement adaptée aux applications en salle blanche et aux machines 100 % électriques. En cas d'utilisation d'un servomoteur, l'écran de configuration est judicieusement intégré à un contrôleur de température Altanium® de Husky. Les options électriques, hydrauliques et pneumatiques sont configurées pour fournir une force optimisée garantissant une

excellente qualité de seuil. Le mécanisme d'actionnement de la plaque est fabriqué pour garantir la fiabilité et une usure limitée. Les roulements à billes et linéaires assurent la longévité. L'accessibilité pour effectuer les tâches courantes d'entretien est simple et facile. Par exemple, les tiges de l'UltraSync-E peuvent être remplacées dans la machine en moins de cinq minutes.

La technologie UltraSync est disponible avec les buses à canal chaud à robinet-vanne Ultra 350, Ultra 500 et Ultra 750. Une large gamme de tailles de canaux de matière fondue et d'options d'injection garantit une optimisation complète du système pour votre résine et votre application spécifiques. La technologie UltraSync permet un espacement minimal des buses de 18 mm (0,71") avec les buses Ultra 350 et constitue une solution idéale pour le moulage haute précision de petites pièces d'un poids inférieur à un gramme.

**HUSKY**®

La technologie UltraSync comporte des caractéristiques uniques et brevetées qui en font le meilleur choix pour les clients qui envisagent l'actionnement de plaques :

- La conception de la goupille de cisaillement (brevet en instance) relâche la tige si une force trop importante est appliquée dans la zone de seuil.
- La position de maintenance (brevet en instance) pour un accès facile aux tiges d'obturation dans la machine.
- L'intégration de la commande de servomécanisme dans un contrôleur Altanium Husky permet non seulement d'avoir un seul écran d'opérateur au lieu de deux, mais contient également un dispositif de sécurité qui empêche le déplacement du servomécanisme si le système n'est pas à la température de fonctionnement.

#### UltraSync-E

Solution d'actionnement électrique des plaques idéale pour le moulage de composants médicaux dans un environnement de salle blanche. La plaque d'actionnement est guidée par des roulements à billes linéaires autolubrifiants de haute précision nécessitant peu d'entretien. Les systèmes de servomécanismes électriques ont été conçus pour intégrer le module de commande directement dans un contrôleur de température Altanium.

- Réduit l'espace au sol nécessaire.
- Permet une configuration facile à partir d'un seul écran.
- Comprend un programme de mise en route sécurisée qui interdit l'actionnement de la tige si le canal chaud n'a pas atteint la température de consigne.
- Élimine les dommages potentiels au système dus à une erreur de l'opérateur.

#### UltraSync-H

Solution d'actionnement hydraulique de la plaque conçue pour fonctionner avec un groupe hydraulique permettant d'actionner la plaque et les tiges. Cela réduit la hauteur table-coulisseau et permet de réduire la base du moule par rapport à l'UltraSync-E. L'UltraSync-H couvre la même gamme d'applications que l'option électrique avec des vérins hydrauliques intégrés fournissant la force d'actionnement de la tige d'obturation.

- Force d'obturation réglable de la tige.
- Commande réglable de la vitesse de la tige.
- Installation et intégration faciles.
- Surveillance de la position des plaques avec capteurs numériques.

#### UltraSync-P

Solution d'actionnement pneumatique des plaques répondant aux problèmes de compatibilité avec les salles blanches inhérents aux solutions hydrauliques. Cette solution offre une hauteur table-coulisseau minimale et une augmentation de 40 % de la force de la tige par rapport aux petits pistons pneumatiques individuels. Une surveillance précise de la position de la plaque est rendue possible par l'utilisation de capteurs auxiliaires en option.

Contactez Husky dès aujourd'hui pour plus d'informations sur la technologie de canal chaud UltraSync.



La technologie UltraSync permet de réduire l'espacement des buses.

**Husky Injection Molding Systems**  
[www.husky.ca](http://www.husky.ca)

**Siège social** Canada • Tél. +1 905 951 5000 • Fax +1 905 951 5384  
**Asie** Chine • Tél. +86 21 3850 8000 • Fax +86 21 5048 4900  
**Europe** Luxembourg • Tél. +352 52 11 51 • Fax +352 52 60 10

\* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN et Altanium sont des marques déposées de Husky Injection Molding Systems Ltd. aux États-Unis et dans d'autres pays, et peuvent être utilisées par certaines de ses sociétés affiliées sous licence. ULTRASYN et les autres noms ou logos des produits ou services HUSKY mentionnés dans ces documents sont des marques commerciales de Husky Injection Molding Systems Ltd. et peuvent être utilisés par certaines de ses sociétés affiliées sous licence.  
© 2012 Husky Injection Molding Systems Ltd. Tous droits réservés.