

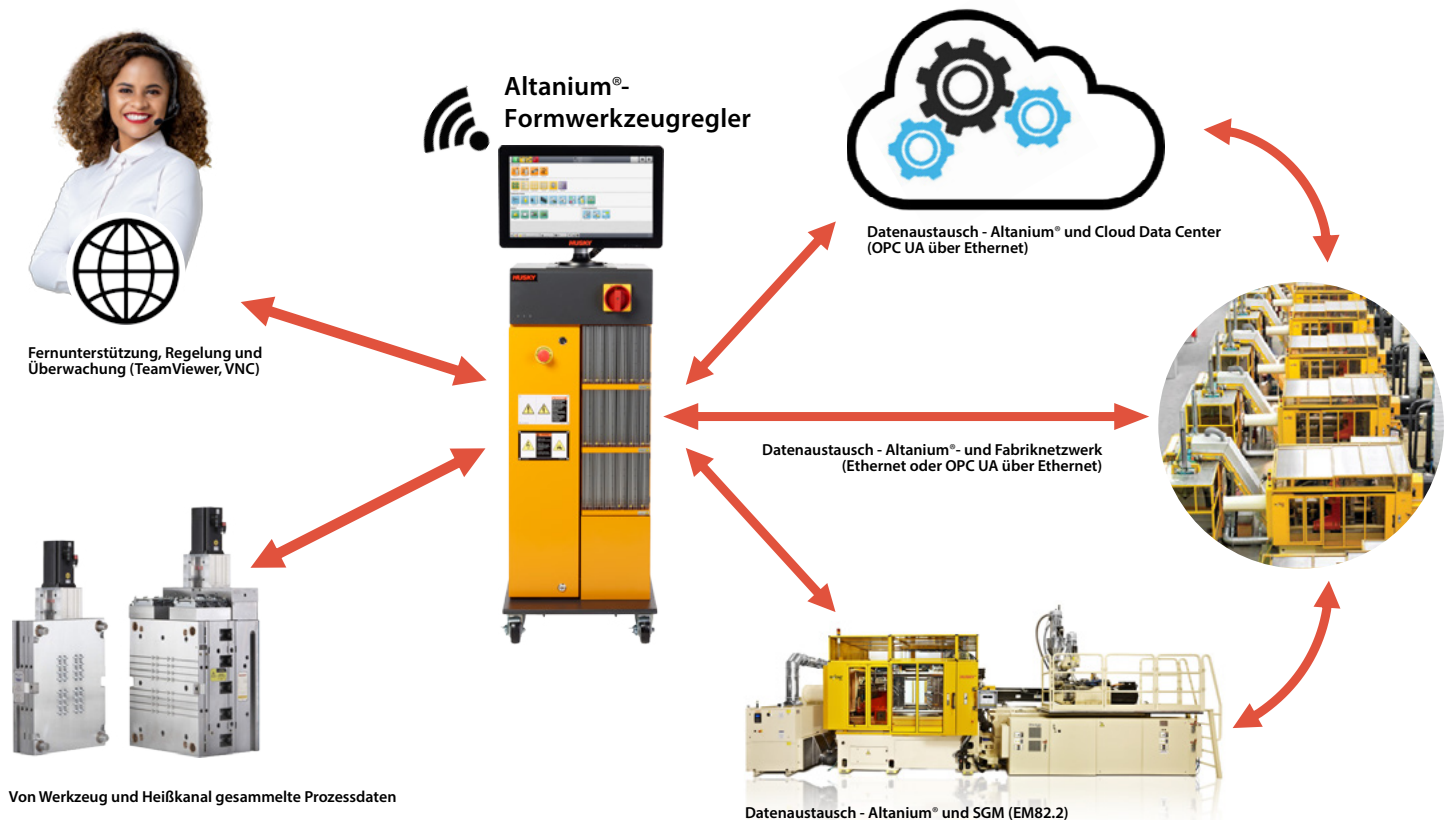
Altanium®-Konnektivität

Altanium®-Formwerkzeugregler unterstützen mehrere Verfahren zum Anschluss an ein Netzwerk, zur Anbindung an eine Spritzgießmaschine oder zum Datenaustausch mit Prozesssteuerungs- und Fertigungsausführungssystemen.

Netzwerkfähigkeit und Datenerfassung sind wertvoll, da diese eine schnellere und bessere Entscheidungsfindung ermöglichen. Darüber hinaus kann der Anschluss von Geräten auf dem Werksgelände helfen, Ineffizienzen zu beseitigen und so Zeit und Geld zu sparen. Ganz gleich, wo Sie sich auf dem Weg zur digitalen Transformation oder der Anpassung angeschlossener Technologien befinden, Altanium® Formwerkzeugregler sind schon jetzt für **Industrie 4.0** und **IIoT** mit einem verfügbaren OPC UA-Server, einer Euromap 82.2-Maschinenschnittstelle und Virtual Network Computing (VNC) vorbereitet.

OPC UA-Server

Der OPC UA-Server kann eine Schnittstelle zu den Prozess- oder Produktionsüberwachungssystemen einer Fertigungsanlage bereitstellen, indem dieser leicht verfügbare Client-Anwendungen von Drittanbietern verwendet, die die OPC UA-Datenaustauschnorm unterstützen. Diese Schnittstelle ermöglicht dem Benutzer das Lesen, Schreiben und Sammeln von Daten unter Verwendung einer genehmigten Industry 4.0-Lösung zur Verbesserung der Gesamteffektivität der Ausrüstung und zur schnelleren Herstellung qualitativ hochwertiger Teile zu den geringstmöglichen Kosten.



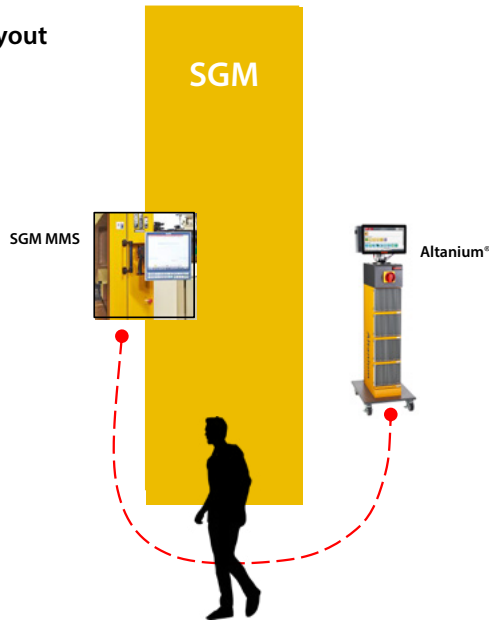
Euromap 82.2 Spritzgießmaschinen-Schnittstelle

Die Spritzgießmaschinen-Schnittstelle Euromap 82.2 (EM82.2) kann an jede Spritzgießmaschine (SGM) angeschlossen werden, die die EM82.2-Schnittstelle für Heißkanalregler unterstützt. Basierend auf der OPC UA-Datenaustauschnorm kann die SGM Daten von dem Altanium®-Formwerkzeugregler direkt über die Benutzeroberfläche lesen, schreiben und sammeln. Zusätzlich zur Fernsteuerung ermöglicht diese Technologie der Maschine die Konsolidierung von Formdaten und deren Weiterleitung zur weiteren Analyse.

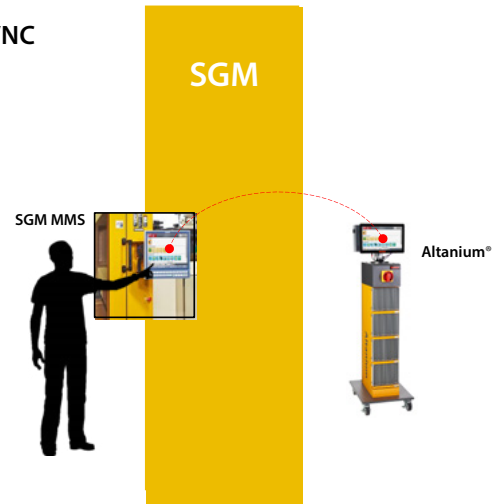
Virtual Network-Computing (VNC)

Beim VNC handelt es sich um eine Technologie, mit der die Bildschirme der Altanium®-Formwerkzeugregler gemeinsam genutzt und über die Bedienerschnittstelle nur einer Spritzgießmaschine gesteuert werden können. Durch diesen Fernzugriff wird die Maschine zum zentralen Steuerungspunkt für die gesamte Spritzgießzelle. VNC steigert die Produktivität, indem Bewegungen zwischen verschiedenen Vorrichtungen, die für den Formprozess entscheidend sind, reduziert werden.

Konventionelles Layout



Layout mit VNC



Verfügbare Altanium®-Verbindungstechnik

Verbindungslösung	Datenerfassung	Daten lesen	Daten schreiben	Fernunterstützung	Neo5™	Delta5™	Matrix5™
Automatische Dateiübertragung zur Netzwerk-Dateifreigabe	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✓
OPC UA-Server	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓
Shotscope NXTM-Schnittstelle	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✓
TeamViewer-Schnittstelle	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓
Virtual Network Computing (VNC)-Server	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓
Euromap 82.2 Spritzgießmaschinen-Schnittstelle	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓
SPI-Spritzgießmaschinen-Schnittstelle	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓
Modbus-TCP-Server	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗
Verdrahtete Netzwerkverbindung	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Drahtlose Netzwerkverbindung	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓

Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

Hauptsitz Kanada • Tel. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384
Asien-Pazifik China • Tel. (86) 21 2033 10000 • Fax (86) 21 5048 4900
Europa Luxemburg • Tel. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10