

Altanium®-Servosteuerung

In der Spritzgussbranche geht der Trend zur Elektrifizierung der Bewegungen im Formwerkzeug.

Die Elektrifizierung ersetzt hydraulische oder pneumatische Aktuatoren durch Servomotoren. Die Servosteuerung bietet eine größere Präzision und Kontrolle der Bewegung, was die mechanische Belastung reduziert und die Lebensdauer der Form erhöht. So erlaubt die sofortige Rückmeldung bei Abweichungen von den Sollwerten auch einen schnellen Eingriff des Bedieners, bevor es zu Schäden am Formwerkzeug kommen kann oder die Teilequalität beeinträchtigt wird. Darüber hinaus ist die Servosteuerung sauberer und energieeffizienter als herkömmliche Verfahren für Bewegungen im Werkzeug. Die Altanium®-Servosteuerung bietet all diese Vorteile und mehr:

- Diese umfasst die vollständige technische Unterstützung für die Dimensionierung des Servomotors auf die Anwendung und die Definition der Signalschnittstelle zur Spritzgießmaschine
- Inklusive einer globalen Einrichtungsunterstützung und Schulung für schnellere Formwerkzeugqualifikationen und reibungslosere Integration in die Produktion
- Die Servosteuerung ist kompatibel mit einer Vielzahl von Motortypen, sodass diese leicht für verschiedene Spritzgießwerkzeuge umgerüstet werden kann



Konfigurationen	Stack - Gehäusebreite	Höhe (H)	Breite (W)	Tiefe (D)
Eigenständig	1 Stack/Breite	1244 mm	457 mm	558 mm
	2 Stack/Breite	1244 mm	508 mm	558 mm
	3 Stack/Breite	1270 mm	762 mm	558 mm
Integriert	1 Stack/Breite	1244 mm	508 mm	558 mm
	2 Stack/Breite	1270 mm	762 mm	558 mm
	3 Stack/Breite	1270 mm	965 mm	558 mm

Merkmale

Erhältlich mit integrierter Heißkanal-Regelung, UltraSync®-E-Steuerung und individueller Servo-Nadelverschluss-Steuerung	Sparen Sie Kosten und Zeit, indem Sie mehrere Aspekte des Prozesses über eine gemeinsame Benutzeroberfläche steuern.
Motorparameter herunterladen	Durch das Herunterladen von Motorparameterdateien direkt von der Bedienerschnittstelle kann die Steuerung leicht für die Verwendung mit verschiedenen Formwerkzeug- und Motorkonfigurationen umgestellt werden.
Allgemeine Bedienerschnittstelle (Bildschirm)	Altanium®-Servosteuerungen verwenden dieselbe Bedienerschnittstelle, wodurch die Benutzergemeinsamkeit über alle Anwendungen hinweg gewährleistet ist, die Benutzerakzeptanz erhöht und die Schulungskosten gesenkt werden, während gleichzeitig eine präzisere Inbetriebnahme schneller gewährleistet ist.
Hochflexible Signalschnittstelle	Konfigurierbare E/A bieten die Flexibilität, die Steuerung mit einer beliebigen Anzahl verfügbarer Signale von der SGM oder dem Werkzeug zu verbinden, sodass diese oft mit bestehenden Schnittstellen-Standards kompatibel ist und teure Upgrades reduziert.
Globale Einrichtungsunterstützung	Die Vor-Ort- und Fernunterstützung durch Husky®-Bewegungssteuerungsexperten rund um den Globus gewährleistet eine möglichst reibungslose Werkzeugqualifizierung und den Übergang zur Produktion durch SGM-Schnittstellenführung und Servo-Feinabstimmung sowie eine umfassende Schulung, sodass alle Anwender mit der Bedienung des Systems vertraut sind.
Beschaffung von Motoren, Aktuatoren und Getrieben	Die Möglichkeit für Husky®, die entsprechenden Motoren, Getriebe oder Aktuatoren zusammen mit der Steuerung zu beschaffen und zu versenden, vereinfacht den Kaufprozess, da weniger Papierarbeiten anfallen und sichergestellt ist, dass die Steuerung pünktlich und sofort einsatzbereit eintrifft.
Standardisierte Steuerungsplattform	Durch die Verwendung derselben Regel-/Steuerungshardware für die gesamte Produktlinie werden Wartungsschulungen, der Ersatzteilbestand und die Gesamtbetriebskosten reduziert.
Datenerfassung und Änderungsverfolgung	Die Erfassung von Prozessdaten und Benutzeränderungen bietet sofortigen Zugriff auf die Bewegungsleistung zur Fehlerbehebung und Verfolgung der Teilequalität.

Option

Heißkanal-Regelung	Einschließlich Heißkanal-Temperaturregelung für bis zu 255 Zonen
UltraSync®-E-Steuerung	Enthält eine oder zwei Achsen-UltraSync-E-Steuerung für Konfigurationen mit wenigen oder vielen Hohlräumen
Individuelle Servo-Nadelverschluss-Steuerung	Enthält 4 oder 8 Achsen mit individueller Servo-Nadelverschluss-Steuerung
Analoge Eingänge	Enthält 8 analoge (0-10 V) Eingänge und ein 6 m-Feldkabel

Technische Spezifikationen

Bedienerschnittstelle (Bildschirm)	Matrix5™ 22-Zoll-Full-HD-Farb-Touchscreen-Monitor
Konfigurationen	1 Stack, 2 Stack oder 3 Stack Gehäusebreite (die Größe wird durch die Anzahl der Servoachsen, die erforderlichen Signale und den Antriebstyp bestimmt)
Servoachsen für Formwerkzeuge	6
Andere Servoachsen	1 oder 2 für UltraSync®-E, 4 oder 8 für individuelle Servo-Nadelverschluss-Steuerung
Art der Bewegung	Linear und rotierend (Modulus und relativ)
Digitale Eingänge (vom Benutzer konfigurierbar)	10 (Standard für 1-Stack-Konfigurationen), 26 (Standard für 2-Stack und 3-StackKonfigurationen)
Digitale Ausgänge (vom Benutzer konfigurierbar)	6 (Standard für 1-StackKonfigurationen), 15 (Standard für 2-Stack und 3-StackKonfigurationen)
Analogeingänge (vom Benutzer konfigurierbar)	8 (0-10 V) nur bei 2- und 3-Stack Konfigurationen erhältlich (kostenpflichtige Option)
Sicherheitssignale (zugeordnet)	Zwei-Kanal Not-Aus- und Schutztür-Sicherheitskreise
Maschinenschnittstelle	Kundendefiniert (Husky® std, EM67, EM74 usw.)
Größe der Ansteuerlektronik (Servo-Drive)	6 A - kontinuierlich (18 A - 120 A Spitze), typische Motorleistung 3,2 kW - 32,4 kW (4,2 PS - 43,4 PS)
Versorgungsspannung	3 PH + Erde (4-Leiter) 200-240 V~ 3-PH + N + Erde (5-Leiter) 380-415 V~, andere Spannungen erfordern einen Eingangversorgungstransformator

Husky Injection Molding Systems www.husky.co

Hauptsitz Kanada • Tel. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384
Asien-Pazifik China • Tel. (86) 21 2033 10000 • Fax (86) 21 5048 4900
Europa Luxemburg • Tel. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10