

**HUSKY**<sup>®</sup>

## 热流道和控制器

全球最值得信赖的热流道和控制器供应商



赫斯基是全球领先的塑料加工机制造解决方案和服务供应商。我们设计、制造和集成了业界最全面系列的注塑设备，业务覆盖机器、模具、热流道、辅助设备和集成系统。

## 零件优先方式

我们始终努力熟悉您的业务和具体技术要求。这种方式反映了我们的目标，即为每种应用提供优化的熔体输送解决方案-帮助您更快地将产品推向市场，同时用更低的零件成本获得更高的品质。我们的增值服务包括深入的应用分析、材料测试、流动模拟、有限元分析 (FEA)、24小时服务、零件和本地服务。

提供完整的模具解决方案，我们的热流道既有热点式浇口也有针阀式浇口配置，根据应用要求，可以提供由分流板、Ultra注嘴和板件组成，并由 Altanium 控制器支持的完整热区。

我们的技术可帮助您最大程度地减少浪费并提高生产效率。通过优化整个熔体输送系统，我们可以确保最佳的浇口品质、模腔间的平衡以及快速的颜色变化。



# Ultra Helix™ 阀针式浇口

## 最佳的浇口质量和浇口寿命

有些瑕疵是无法接受的。您需要注塑具有可重复性、卓越品质的零件。

我们最新推出的阀针式浇口技术Ultra Helix™，可以直接浇注部件，浇口残留微乎其微。卓越的浇口品质在数百万次生产周期后仍保持不变，比市场上的其他任何阀针式浇口更为持久。与赫斯基市场领先的伺服驱动阀杆致动装置UltraSync-E™配合使用，可以获得最佳的浇口质量和最长使用寿命。使用UltraSync-E™进行阀杆速度分析时，阀杆进入浇口孔时会减慢阀杆的速度，从而提高了浇口的质量，并减少了因阀杆快速进入浇口的冲击而引起的磨损。

此外，Ultra Helix™阀针式浇口通过在可更换的注嘴里集成精密浇口和校准几何结构，简化了冷半模加工需求。赫斯基竭尽全力确保精确对齐。将浇口孔恢复到原始状态像更换注嘴头一样便捷；无需模具返工。

Ultra Helix™阀针式浇口的设计采用第一原理方法，可准确了解浇口痕迹的形成方式，并结合了新颖、先进的制造技术，从而使阀针式浇口具有以下特点：

- 确保阀杆与浇口孔对齐，从根本上消除了这些部件的机械磨损
- 提供令人难以置信的一致热分布，提供出色的模腔平衡性能和非常宽泛的加工窗口
- 简化了模具集成的加工过程，节省了模具制造商的时间和成本，缩短了模具制造商的验证时间

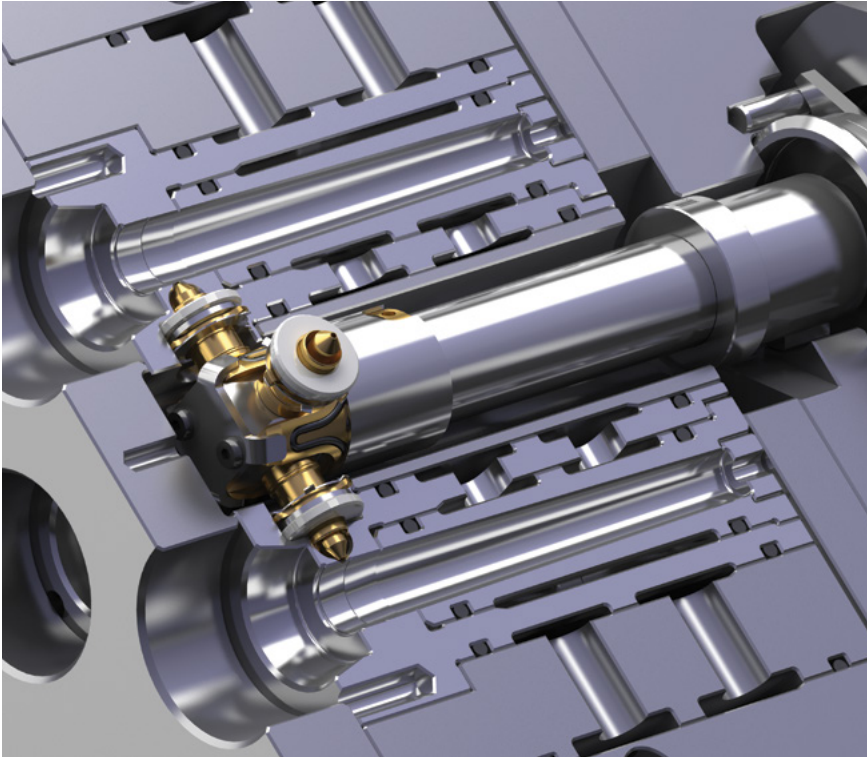


Ultra Helix™融合了新的加热器设计，可提供集成加热器的性能，具有赫斯基可移动加热器的维护优势。这些加热器的一致性和性能使注射平衡不足与单个喷嘴加热器的性能分离，确保您在更换加热器时不必担心平衡变化。提升的加热器一致性水平可显著减少模具验证的时间和成本。

Ultra Helix™通过先进的热流道技术提供了其他浇口无法比拟的性能。使用Ultra Helix™阀针式浇口，只需投资一次，即可轻松制造完美的部件，重复数百万次，品质如一。

# Ultra SideGate™

## 直接侧浇口变得容易



我们的Ultra SideGate™热流道是为需要注射各种树脂（而浇口位于侧壁上）以制造高品质部件的注塑商设计。

- 允许直接浇注部件，否则需要使用冷流道浇口
- 在宽广的操作窗口内提供出色的浇口质量

- UltraSpring™技术可确保简易启动，防止泄漏
- 独特的设计可轻松整合到您的模具中
- 拉伸部件（例如移液器、注射器筒和其他小零件）的理想解决方案
- 提供多针头、弯式和直列式配置。

### 介绍我们的新型 Ultra SideGate Inline

我们的新型Ultra直列式侧浇口是部件间距低至15毫米的理想选择。除了我们标准的Ultra侧浇口热流道的所有优点外，直列式配置还提供独立的温度针头控制，可提供行业领先的平衡性能。

### 优质零件

- 出色的浇口品质至关重要，对浇口残留最在意的医疗行业更甚。我们的Ultra SideGate™热流道在成品部件上留下的浇口残留微乎其微（约0.05毫米残留）。

### 以最小的占地空间实现最高的生产率

- 我们的Ultra SideGate™热流道优化了针头到针头的间距，可紧密至15毫米
- 喷嘴所占面积经过优化，可最大程度地提高模具完整性。这就允许模具基座中的模腔数量最大化。

### 易于安装和维护

- Ultra SideGate™易于使用且易于维护。喷嘴头直接安装在模腔插件中。这种方法消除了对模腔的需要，减少了模具维护量，无需移除模具即可直接进入各个针头。

### UltraSeal®的防泄漏操作

- 我们的UltraSeal®专利技术内置于每个Ultra SideGate™喷嘴中，可提供一致的防泄漏操作，并提供三年质保。Ultra SideGate™针头到外壳的接口使用弹簧进行预加载，从而可以在更宽的温度范围内发挥作用。

### 灵活的针头配置

- Ultra SideGate™每个喷嘴可支持一个、两个或四个喷嘴，可满足您的应用和成型需求的灵活性。Ultra SideGate设计能够兼容各种树脂，包括较难模塑的树脂，例如聚碳酸酯。

# UltraSync-E™ 技术

## 100% 阀杆同步

生产精密零件的模塑商需要可靠的热流道以制造出一致性最好的高质量部件。我们的UltraSync-E™技术通过精确的阀杆闭合，提供了点到点以及零件到零件之间的一致性，极其适合无尘室内应用。

通过由伺服电机驱动的阀杆100%同步，可以实现UltraSync-E™的卓越精度。系统可提供精准的推力以实现出色的浇口品质。

- 医疗、技术和高精度小型零件的理想解决方案
- 阀杆速度曲线可减少浇口磨损并延长阀杆和浇口孔的寿命
- 最小喷嘴间距为15毫米
- UltraSync-E™技术与Ultra 250, Ultra 350, Ultra 500和Ultra 750针阀式浇口热流道喷嘴兼容
- 独特的板驱动机构无需过多维护，所有运动部件均在滚子轴承上运行

我们的UltraSync-E™热流道提供的技术可直接影响浇口品质

- 只需一个界面，即可轻松设置
- 含安全启动程序，在热流道未达到设定温度时，将禁止阀杆致动
- 消除了由于操作员的错误操作而对系统造成的潜在损害

除电动UltraSync-E™热流道外，我们还提供液压和气动驱动选择。



# UNIFY™ 预装分流板系统

快速从吊装箱取出，装入模具并投入生产

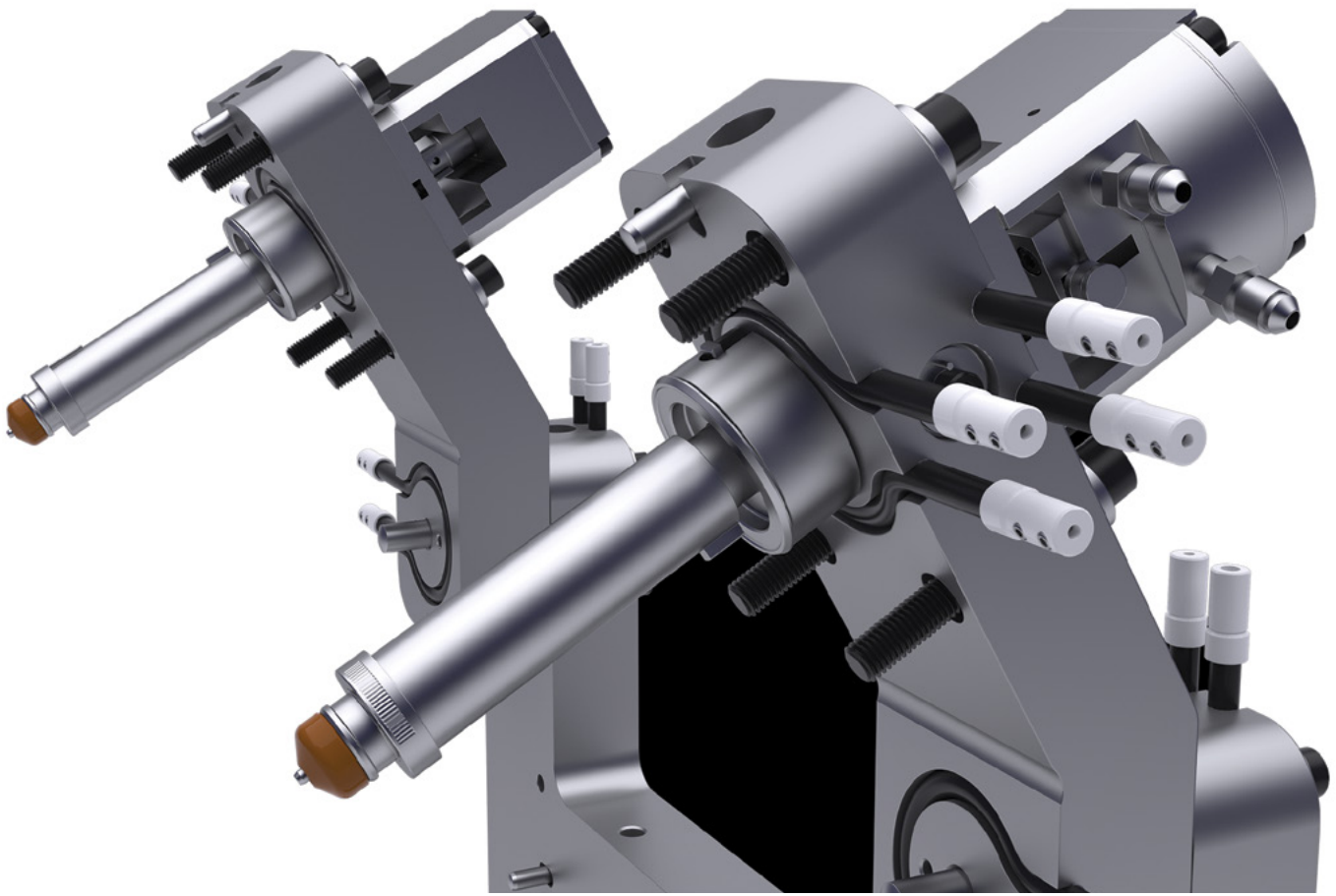
基于赫斯基热流道创新史，赫斯基最新推出的UNIFY™分流板系统可通过简便、一步式安装方法将热流道分流板装入模具，无需预热系统，使客户节省70%的系统安装时间。装运前在赫斯基工厂预接线、预安装，确保可快速装入模具。UNIFY™分流板系统可节省安装时间和人工，并提供与所有赫斯基热流道相同的防漏性能。

- 一步式安装简便、快速且可靠，确保模具尽快投入生产
- 易于维护，只需一步从模具中取出，可以节省时间和维护成本
- 定制的刚性框架与分流板和模具布局相匹配，具有市场上最高的形状灵活性，从而最大程度地减少了对模具的影响。
- 经过验证的赫斯基标准注嘴性能
- 减少安装过程中损坏针头的风险

**UltraSeal®防泄漏技术：**即使热流道不在其运行窗口内，UltraSeal®技术也可在启动时防止泄漏，并具有三年防泄漏保证期。该设计允许注嘴在安装过程中相对于分流板滑动，使其与闸门对准，同时仍确保旋入式注嘴的防泄漏性能。

**UltraSeal®设计**使注嘴在寒冷条件下、工作温度下以及介于两者之间的任何温度都与模具浇口对准。





## LUCENT™ 弯式分流板系统

光学、美学和汽车照明应用的理想选择

我们的新型LUCENT™热流道是弯式分流板配置中的理想技术，可注塑具有光学或极高美学要求的零件。同时也是汽车照明应用的理想选择。赫斯基在热流道上积累50多年的经验，涉及全球几乎所有的塑料应用，如今推出了LUCENT™。赫斯基所有的技术经验已被用于开发一种在热均匀性和熔体输送性能方面最先进的产品。

整个热流道由特种钢制成，某些部件使用了特殊涂层，以避免聚碳酸酯降解，从而避免在透明晶体应用（例如镜片和窗户面板）上出现黑点的风险。注嘴针头由四种不同的材料制成，具有出色的隔热性和对模具的最小散热性。这有助于形成最佳的浇口痕迹。

Lucent™包含具有3年防泄漏质保的UltraSeal®技术。



# Altanium™ 控制器

注塑行业极易使用，最精确的过程控制器

赫斯基的Altanium™控制器可提供最精确的温度控制、易于使用的伺服和针阀式浇口控制，以及业内最佳的故障恢复解决方案。其还具有在全彩屏幕上易于使用的导航功能，并提供多种配置，适用于任何注塑环境。

所有Altanium™控制器均使用主动推理技术（ART），可提供优化的控制，以提高点对点和对腔的一致性 and 可重复性。ART通过一流的功率输出，完全隔离的热电偶输入和行业领先的热电偶采样率，确保了温度读数的完整性，从而提供了更严格的控制和最小的可变性。

智能控制卡（ICC3）是所有Altanium™控制器的标准配备。这些控制卡可在整个产品系列中任意互换，并具有2整年的质保期。

## Altanium Neo5™ 控制器—

经济高效、易于使用的控制器，适用于2至48个区域

## Altanium Delta5™ 控制器—

性能卓越、价格实惠，提供高达128个区域的控制

## Altanium Matrix5™ 控制器—

大型用户界面、高端功能，最多可控制255个区域

## 业内最全面的模具控制器质保

赫斯基的Altanium™模具控制器不仅提供最精确的温度和模具控制，而且还拥有业界最佳的质保。现在，所有Altanium™ H系列控制器均享有5年质保，包括接口、H系列控制卡和主机。

## Altanium 伺服控制

易于使用的伺服驱动，控制所有模具运动

随着液压和气动控制越来越不被业界所应用，伺服系统正迅速成为驱动模具运动的新标准。我们的Altanium伺服控制技术专为成型行业量身定制。

这种可靠且灵活的方法可以控制模具的多种参数，从而为您提供值得信赖的解决方案。基于Altanium Matrix5™平台，Altanium伺服控制是市场上第一个完全集成的伺服、针阀式浇口和温度控制器，从启动到生产均有全球支持。

Altanium伺服控制非常可靠，并且还提供卓越的高精度控制，其中包括：

- 最多6个轴的线性 and 旋转致动的任意组合
- 可选集成温度控制功能，适用于多达255个区域，
- 单独界面中UltraSync-E™伺服控制
- Altanium Matrix5™，19英寸全彩、易于使用的触摸屏界面
- 全球现场启动支持
- 与包括Baumueller、Exlar等在内的多个品牌的电机和致动器兼容。
- 高精度运动控制，提供多步运动分析和绝对位置反馈
- 清洁驱动方式，无油污污染风险





## 超强优势

先进技术有助于提高部件生产的速度和质量

可靠的高性能热流道是任何注塑系统的关键要素。我们的Ultra热流道系列可以帮助您优化系统，以实现高产量、更好平衡性、快速换色和具有较低可变性的优质部件。

我们的Ultra系列热流道提供：

- 宽泛的操作窗口，最大程度地提高了加工灵活性
- 易于维护和零件更换
- 多种浇口解决方案，包括用于磨料的浇口解决方案
- 三年防泄漏保证期

### UltraGuide®

UltraGuide®技术在进入浇口区域之前先对阀杆进行预对准，以实现出色的浇口质量。

- 圆柱形截止阀可在一定工作温度范围内实现出色的浇口品质
- 导热针头部件，易于启动，加工范围广泛

### UltraSeal®

即使热流道不在其运行窗口内，UltraSeal®技术也可以防止启动时发生泄漏，并提供三年的防泄漏保证期。

- 喷嘴预装到分流板，可在寒冷条件下实现防泄漏运行
- 在高于和低于工作温度 (+/-100C) 的广泛温度范围内有效防止泄漏
- 弹簧力经过优化，可最大程度地提高密封力，同时最大程度地减小板件的变形，以减少模具磨损



我们的热流道翻新方案是一种经济高效的解决方案，可确保提高生产率和正常运行时间。

## 热流道服务

支持热流道生命周期的各个阶段

赫斯基提供的服务可为您的工具提供终身支持。从零件和模具设计到生产和维护，我们可以与您合作—缩短产品上市时间，提高生产率，最大程度地减少零件变化，并确保我们的热流道使用寿命最长。

赫斯基热流道服务包括：

- 应用审查以确定最佳的热流道技术
- 流动模拟和材料测试
- 有限元分析
- 热流道翻新
- 24/7式备件可用性和本地服务支持

### 流量模拟分析 (FEA)

我们的流程模拟专家可以帮助您将优质零件更快地推向市场。流动模拟对聚合物流经热流道和模具模腔的流动进行建模（填充、包裹、冷却分析）此外，流动模拟可用于分析成品零件（翘曲分析）。

我们的流程模拟中心考虑了注塑过程的所有关键方面，包括：

- 零件和模具设计
- 浇口数量、浇口位置、浇口尺寸、焊接线位置、纤维方向和注射压力
- 定义最佳注射时间
- 确定顺序式针阀式浇口的顺序
- 优化冷却
- 确定空气阱的位置


### 热流道翻新

我们的热流道翻新方案是一种经济高效的解决方案，可确保提高生产率和正常运行时间。翻新服务范围从熔体通道清洁到完整的系统翻新（包括更换板件）。检查所有部件是否磨损，并更换不符合原始规格的部件。

- 与新的热流道系统相比，节省成本高达40%
- 所有更换部件质保期重置
- 快速周转时间
- 由经验丰富的热流道技术人员进行翻新

赫斯基注塑系统有限公司  
www.husky.co

总部 加拿大 电话。(905) 951 5000 传真 (905) 951 5384  
亚洲 中国 电话。(86) 21 2033 1000 传真 (86) 21 5048 4900  
欧洲 卢森堡 电话。(352) 52 11 51 传真 (352) 52 60 10

 请回收利用。 17-044

\*HUSKY, ALTANIUM, ALTANIUM MATRIX 2, ALTANIUM DELTA 3, LUCENT, ULSESEAL, ULTRAGUIDE, ULTRA-SYNCE, ULTRA-HELIX, ULTRASIDE-Gate和UNIFY是赫斯基注塑系统有限公司在美国和其他国家的注册商标, 并且其某些关联公司可能会根据许可使用这些注册商标。本材料中引用的所有赫斯基产品名称、服务名称或徽标是赫斯基注塑系统有限公司的商标, 经授权许可由其特定的附属公司使用。

© 2016 赫斯基注塑系统有限公司, 保留所有权利

免责声明: 免责声明: 本宣传册中的信息“按原样”提供, 对于此类信息的质量, 包括但不限于特定用途适用性、不侵犯第三方权利、精确度、完整性或准确性, 我们不提供保证或承担任何形式的责任。除了赫斯基书面保证中的规定外, 赫斯基不以明示、暗示或法定的形式作出任何性质的保证。某些条件可能适用。更多相关详情, 请要求获取赫斯基书面保证及标准条款与条件的副本。