

HUSKY[®]

独立伺服阀针式浇口 (ISVG)

完全控制阀杆运动，制造更高品质部件



赫斯基是全球领先的塑料加工机制造解决方案和服务供应商。我们设计、制造并集成了业内最全面的注塑设备,包括机器、模具、热流道、控制器、辅助设备和集成系统。

控制阀杆运动,改善注塑部件的质量与一致性。我们的全新独立伺服阀针式浇口(ISVG)提供的技术,可确保在整个模塑周期内完全控制阀杆运动。无论是专门设计、尺寸紧凑的电动伺服制动器,还是Altanium模具控制器的完全集成控制,ISVG热流道系统均可应对注塑环境中各类挑战。

独立伺服阀针式浇口热流道可与Ultra 250、350、500、750 阀针式浇口、VX和Ultra Helix注嘴配合使用,可在部件填充压力高达26,000 psi的情况下进行加工。

优点:

- 独立浇口开合
- 阀杆机速度和位置控制
- 闭环控制

特色:

- 带阀杆的伺服致动器,其速度高达100毫米/秒
- 单个Altanium ISVG模具控制器界面,集成了伺服与热控制功能

ISVG 的价值

阀针式浇口的独立伺服控制为各种部件的注塑提供了独特的选择。在低腔位模具中,独立的伺服系统完全同步阀杆运动。此举可消除会随着气动驱动出现的可变性,改善平衡。

对于需要连续开关浇口的应用,独立伺服的性能比气动或液压驱动模式具有更大的控制力与灵活性。多腔模具、多材料模具和具有多浇口的大型零件是以下系统的应用实例。在这些系统中,顺序驱动的伺服阀针式浇口能提供显著优势。

若匹配Ultra Helix阀针式浇口技术,对阀杆速度的控制可显著延长浇口和阀杆的使用寿命,减少停机时间与维护成本。

Altanium驱动

全新的Altanium独立伺服阀针式浇口(ISVG)控制器是控制ISVG热流道伺服马达精度和准确度的解决方案。Altanium控制器与我们的ISVG热流道系统配合使用,可实现传统气动或液压系统无法实现的控制水平。赫斯基ISVG解决方案可对位置和速度进行全面控制,最多可控制8个单独点,令每个阀杆都实现曲线运动。闭环运动控制,可提供即时的阀杆响应,确保精确和可重复定位。

控制器还收集高达100,000个生产周期中所产生的位置、持续时间和作用力的数据,提供对阀杆运动性能的即时访问,以便进行故障诊断和部件质量跟踪。

ISVG解决方案适用于需要同步阀杆运动或连续性阀杆控制的低腔位应用;凭借基于热流道温控的Altanium高精度主动推理技术,得以标准化。



赫斯基注塑系统有限公司
www.husky.co

总部	加拿大	电话。(905) 951 5000	传真 (905) 951 5384
亚洲	中国	电话。(86) 21 2033 1000	传真 (86) 21 5048 4900
欧洲	卢森堡	电话。(352) 52 11 51	传真 (352) 52 60 10

*HUSKY、HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN、ALTANIUM、ULTRAGUIDE、ULTRASEAL、ULTRAFLOW以及PRONTO是赫斯基注塑系统有限公司在美国以及其它国家或地区的注册商标，经授权许可由其特定的附属公司使用。本材料中引用的ULTRASYNCO、Neo2以及其他赫斯基产品名称、服务名称或徽标是赫斯基注塑系统有限公司的商标，经授权许可由其特定的附属公司使用。

© 2019 赫斯基注塑系统有限公司，保留所有权利

免责声明：本宣传册中的信息“按原样”提供，对于此类信息的质量，包括但不限于特定用途适用性、不侵犯第三方权利、精确度、完整性或准确性，我们不提供保证或承担任何形式的责任。除了赫斯基书面保证中的规定外，赫斯基不以明示、暗示或法定的形式作出任何性质的保证。某些条件可能适用。更多相关详情，请索取赫斯基书面保证及标准条款与条件的副本。