

# UltraSync Heißkanaltechnologie

Einheitliches Füllverhalten, ausgezeichnete Anschnittqualität und enge Düsenabstände



## Vorteile

- 100%ig simultaner Öffnungs- und Schließhub aller Kavitäten
- Verbessert die Aus-balancierung
- Beste Anschnittqualität durch optimierte Nadelverschlußkraft
- 100%ige Wiederhol-genauigkeit von Schuss zu Schuss
- Minimierte Stichmaße
- Höhere Zuverlässigkeit bei geringerem Verschleiß
- Anwendbar für Werkzeuge mit bis zu 192 Kavitäten

## Merkmale

- Hubplattenmechanismus
- Minimaler Verschleiß durch technisch hochentwickelte Komponenten in der Werkzeugführung
- Unkomplizierte Einrichtung und Inbetriebnahme
- Nadelpositionsüberwachung
- Einfache Integration ins Werkzeugdesign
- Profilierte Nadelbewegung
- Individuelles Abschalten von Kavitäten
- Sicherheitsfunktionen zur Verhinderung von Anschnittbeschädigung

Die UltraSync-Technologie von Husky ermöglicht durch ihren präzisen Nadelverschluss die Wiederholgenauigkeit von Schuss zu Schuss und Teil zu Teil und eliminiert auf diese Weise Abweichungen beim Spritzgießen. Die Präzision des UltraSync-Systems wird durch die 100%ig synchrone Führung der Verschlussnadeln erzielt. Der Antrieb erfolgt durch einen elektrischen Servomotor, durch hydraulische oder pneumatische Zylinder. Die elektrische Option (UltraSync-E) ist durch ihren Servomotor ideal für Reinraumanwendungen und alle elektrischen Maschinen geeignet. Bei der Verwendung eines elektrischen Servomotors wird dieser über eine zu-

sätzliche Funktion im Bildschirm des Altanium-Temperaturreglers von Husky gesteuert. Die Konfigurationen der elektrischen, hydraulischen und pneumatischen Optionen sind auf eine hohe Nadelkraft für ausgezeichnete Anschnittqualität ausgerichtet. Der Hubplattenmechanismus dient der Zuverlässigkeit und der Begrenzung des Verschleißes. Die Kugel- und Linearlager sichern eine lange Lebensdauer. Es besteht eine einfache Zugänglichkeit für Routinewartungsarbeiten. Beispielsweise können die Nadeln des UltraSync-E in der Maschine in weniger als 5 Minuten ausgetauscht werden.

**HUSKY**®

Die UltraSync-Technologie ist für die Heißkanal-Nadelverschlussdüsen Ultra 350, Ultra 500 und Ultra 750 erhältlich. Eine breite Auswahl an Schmelzekanälen und Ansnittvarianten stellen sicher, daß unsere Heißkanalsysteme optimal für das jeweilige Spritzmaterial und die jeweilige Anwendung ausgelegt sind. Die UltraSync-Technologie ermöglicht ein Mindeststichmaß von 18 mm (0,71 Inch) mit der Düse Ultra 350 und stellt eine ideale Lösung für das hochpräzise Spritzgießen von Kleinteilen mit weniger als einem Gramm Teilegewicht dar.

Die UltraSync-Technologie verfügt über einzigartige und patentierte Merkmale, mit denen sie als Favorit für Kunden gelten kann, die einen Plattenmechanismus in Erwägung ziehen:

- Ein zum Patent angemeldetes Design für einen Scherstift, der die Nadel löst, wenn zuviel Druck im Ansnittbereich ausgeübt wird.
- Eine zum Patent angemeldete Wartungsposition für den leichteren Zugang zu den Verschlussnadeln in der Maschine.
- Durch die Integration der Servomotorsteuerung in einen Husky Altanium-Regler fällt nicht nur einer von zwei Benutzerscreens weg, er bietet auch eine Sicherheitsfunktion, die eine Bewegung des Servomotors verhindert, wenn das Heißkanalsystem nicht auf Verarbeitungstemperatur ist.

#### UltraSync-E

Ein elektrischer Hubplattenmechanismus bietet die ideale Lösung für das Spritzgießen von medizinischen Komponenten

in einer Reinraumumgebung. Der Hubplattenmechanismus wird auf selbstschmierenden, wartungsarmen Präzisions-Linearrolllagern geführt. Das Design der elektrischen Servo-Systeme ermöglicht die direkte Integration des Servo-Steuerungsmoduls in einen Altanium-Temperaturregler:

- Verringert den Platzbedarf
- Bedeutet leichte Einrichtung über einen einzigen Bildschirm
- Beinhaltet ein Anfahrprogramm, das die Nadelbetätigung verhindert, wenn der Heißkanal nicht auf Verarbeitungstemperatur ist
- Schließt potenzielle Systemschäden durch Bedienerfehler aus

#### UltraSync-H

Ein hydraulischer Hubplattenmechanismus für den Betrieb mit einem Hydraulikaggregat zur Betätigung von Platte und Nadeln. Dies verringert die Einbauhöhe und ermöglicht kleinere Werkzeugmaße gegenüber der UltraSync-E. Die UltraSync-H deckt die gleiche Anwendungspalette ab wie die elektrische Option, allerdings betätigen integrierte hydraulische Zylinder die Verschlussnadelhubplatte.

- Einstellbare Nadelverschlusskraft
- Regelung der Nadelgeschwindigkeit
- Einfache Einrichtung und Integrierung
- Überwachung der Plattenposition mit digitalen Sensoren

#### UltraSync-P

Ein pneumatischer Hubplattenmechanismus der auf die Probleme der Reinraumfähigkeit ausgerichtet ist, die mit hydraulischen Lösungen ver-



Die UltraSync-Technologie ermöglicht enge Düsenabstände.

bunden sind. Diese Lösung bietet eine kleine Einbauhöhe und eine 40% höhere Nadelkraft im Vergleich zu kleinen einzelnen pneumatischen Kolben. Die genaue Überwachung der Plattenposition mit Hilfe von optionalen Näherungssensoren.

Wenden Sie sich noch heute an Husky, wenn Sie weitere Informationen über die UltraSync Heißkanaltechnologie benötigen.

**Husky Injection Molding Systems**  
www.husky.ca

**Firmenzentrale** Kanada • Tel. +1 905 951 5000 • Fax +1 905 951 5384  
**Asien** China • Tel. +86 21 3850 8000 • Fax +86 21 5048 4900  
**Europa** Luxemburg • Tel. +352 52 11 51 • Fax +352 52 60 10

\* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN und Altanium sind eingetragene Warenzeichen der Husky Injection Molding Systems Ltd. in den Vereinigten Staaten und anderen Staaten und können von bestimmten lizenzierten angegliederten Unternehmen verwendet werden. ULTRASYN und sonstige in diesem Material erwähnte Produkt- und Dienstleistungsbezeichnungen oder Logos sind eingetragene Warenzeichen der Husky Injection Molding Systems Ltd. und können von bestimmten lizenzierten angegliederten Unternehmen verwendet werden.  
© 2012 Husky Injection Molding Systems Ltd. Alle Rechte vorbehalten.