

# Tecnología de colada caliente UltraSync

Carga uniforme de las piezas, excelente calidad de compuerta y espaciado de boquilla reducido



## Beneficios

- Sincronización al 100 % de apertura y cierre de la compuerta de cavidad a cavidad
- Mejora el equilibrio del sistema
- Fuerza optimizada del vástago para alcanzar un excelente vestigio de la compuerta
- Repetibilidad del 100 % de disparo a disparo
- Espaciado minimizado del paso
- Mayor fiabilidad y menor desgaste
- Se puede aplicar a moldes de alta y baja cavitación de hasta 192 cavidades

## Características

- Accionamiento de la placa
- La alineación sofisticada de los componentes minimiza el desgaste
- Configuración y funcionamiento simples
- Monitoreo de posición del vástago
- Integración simple en el diseño del molde
- Movimiento perfilado del vástago
- Cierre individual de la cavidad
- Funciones de seguridad para evitar daños en la compuerta

La tecnología UltraSync™ de Husky ofrece uniformidad repetible de disparo a disparo y de pieza a pieza a través del cierre preciso del vástago, lo que ayuda a eliminar la variación del proceso de inyección de molde. La precisión de la tecnología UltraSync se logra a través del uso de un servomotor eléctrico opcional, un cilindro hidráulico opcional o uno neumático opcional que mueve los vástagos de la válvula con una sincronización del 100 %. En combinación con el servomotor, la opción eléctrica (UltraSync-E) es ideal para aplicaciones de espacios limpios y máquinas completamente eléctricas. Si se utiliza el servomotor, la pantalla de configuración se integra de forma práctica al controlador de temperatura Altanium® de Husky. Las opciones eléctricas, hidráulicas y neumáticas se configuran para que proporcionen una fuerza optimizada con el fin de contar con una excelente calidad de compuerta. El mecanismo de accionamiento de la placa se ha diseñado para que cuente con fiabilidad y un escaso

desgaste. Los cojinetes lineales y de bolas aseguran la longevidad. La accesibilidad para realizar tareas de mantenimiento rutinarias es simple y sencilla. Por ejemplo, los vástagos del UltraSync-E se pueden intercambiar en la máquina en menos de cinco minutos.

La tecnología UltraSync está disponible con las boquillas de colada caliente con compuerta de válvula Ultra 350, Ultra 500 y Ultra 750. Una amplia gama de tamaños de canal de fusión y opciones de compuertas asegura que el sistema esté optimizado para su resina y aplicación específicas. La tecnología UltraSync permite un espaciado de boquilla mínima de 18 mm (0,71 in) con las boquillas Ultra 350 y es una solución ideal para el moldeo de alta precisión de piezas pequeñas con peso de menos de un gramo.

**HUSKY®**

La tecnología UltraSync tiene características únicas y patentadas que la hacen la mejor opción para clientes que consideran el accionamiento de la placa:

- El diseño del pasador de seguridad con patente pendiente desengrana el vástago si se aplica demasiada fuerza en el área de la compuerta
- Posición de mantenimiento con patente pendiente que brinda un acceso simple a los vástagos de la válvula en la máquina
- La integración del servocontrol en un controlador Altanium de Husky no solo permite una pantalla del operador en lugar de dos, también posee una función de seguridad que evita que el servo se mueva a menos que el sistema tenga la temperatura de funcionamiento

#### UltraSync-E

Solución de accionamiento eléctrico de la placa ideal para el moldeo de componentes médicos en entornos de espacios limpios. La placa de accionamiento tiene como guía cojinetes de bolas lineales autolubrificantes y de alta precisión que requieren un mantenimiento mínimo. Los sistemas con servo eléctrico han sido diseñados para integrar el módulo de servocontrol directamente en un controlador de temperatura Altanium.

- Reduce la cantidad de espacio que se necesita en el piso
- Configuración sencilla desde una sola pantalla
- Incluye un programa de puesta en marcha segura que evita el accionamiento del vástago si la colada caliente no llega a la temperatura del punto de ajuste
- Elimina el daño potencial al sistema debido a un error del operador

#### UltraSync-H

Solución de accionamiento hidráulico de la placa diseñada para funcionar con un generador de energía hidráulica y accionar la placa y los vástagos. Esto reduce la altura de cierre con el potencial para bases de moldes más pequeñas si se compara con la tecnología UltraSync-E. UltraSync-H cubre el mismo rango de aplicación que la opción eléctrica en casos donde los cilindros hidráulicos integrados proporcionan fuerza de accionamiento del vástago de la válvula.

- Fuerza de cierre ajustable del vástago
- Control de velocidad ajustable del vástago
- Configuración e integración simples
- Monitoreo de posición de la placa con sensores digitales

#### UltraSync-P

Solución de accionamiento neumático de la placa que resuelve los problemas de compatibilidad de espacios limpios asociados con las soluciones hidráulicas. Esta solución ofrece una altura de cierre minimizada y un aumento del 40 % de la fuerza del vástago si se compara con los pistones neumáticos individuales y pequeños. El monitoreo preciso de la posición de la placa se logra con el uso de sensores de proximidad opcionales.

Comuníquese con Husky hoy mismo para obtener más información sobre la tecnología de colada caliente UltraSync.



La tecnología UltraSync permite un espaciado de boquilla reducido.

**Husky Injection Molding Systems**  
[www.husky.ca](http://www.husky.ca)

**Oficina central**      Canadá • Tel. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384  
**Asia**                    China • Tel. (86) 21 3850 8000 • Fax (86) 21 5048 4900  
**Europa**                Luxemburgo • Tel. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10

\* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN y Altanium son marcas comerciales registradas de Husky Injection Molding Systems Ltd. en los Estados Unidos y otros países, y pueden ser utilizadas por algunas de sus compañías afiliadas bajo licencia. ULTRASYN y demás productos o logotipos o marcas de servicio de HUSKY mencionados en estos materiales son marcas comerciales de Husky Injection Molding Systems Ltd. y pueden ser utilizados por algunas de sus compañías afiliadas bajo licencia.  
© 2012 Husky Injection Molding Systems Ltd. Todos los derechos están reservados.